
		Simboli / Symbol Unità di misura / Measure unit		
DATI GENERALI / GENERAL DATA	Codice articolo / Code		EF.0891.01.00.01.001	
	Tipo di montaggio / Mounting type		Fissaggio a parete / Wall fixing	
	Massima potenza motore / Maximum motor-pump power	P _{2n}	kW	15.0
			Hp	20.0
	Frequenza nominale motore / Nominal motor frequency	f _{2n}	Hz	50-80
	Voltaggio di alimentazione inverter / Inverter voltage supply	V ₁	V	3 x (200-460) V 50/60 Hz
	Voltaggio di uscita inverter / Inverter Voltage output	V ₂	V	3 x (200-460) V
Frequenza di uscita inverter / Inverter Frequency output	f ₂	Hz	0-110% f _{2n}	
CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO / WORKING CONDITIONS	Massima corrente di uscita / Maximum output current (ED 100%)	I _{2n}	A	35.0
	Corrente nominale in ingresso / Nominal input current	I _{1n}	A	37.5
	Corrente massima in uscita / Maximum output current (<1 sec.)	I ₂	A	1.2 x I ₂
	Range di misurazione pressione / Pressure measure range	ΔP	Bar	0 – 50
	Compatibilità trasduttori di pressione / Pressure transducers compatibles	I1n		In: 0-5V/15V Out: 4-20 mA
CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS	Trasduttore di pressione incluso / Pressure transducer included			K16 con cavo connettore M8 / K16 with cable with M8 connector
	Modalità di controllo / Control type			Vettoriale / Vectorial
	Interfaccia operatore / User interface			LCD Display 2x16
	Comunicazione con altri inverter / Communication with others Inverters			RS485 / Blue Connect
	Numero massimo di inverter comunicanti in gruppo / Maximum number of inverters communicating in a group			8
	Uscita comando elettropompa ausiliaria diretta / Direct auxiliary pump output			-
	Uscite di segnalazione / Output signals			MOTOR-ON, ALARM (Relays)
	Modalità di raffreddamento / Cooling type			Servo-ventilazione / Servo ventilation
	Grado di protezione / Protection grade			IP55
	Dimensioni / Dimensions	bph	mm	210 x 215 x 380
	Dimensioni dell'imballo / Package dimensions	bph	mm	420 x 225 x 270
	Peso netto / Net Weight		kg	11.6
	Peso lordo / Gross Weight		kg	12.6